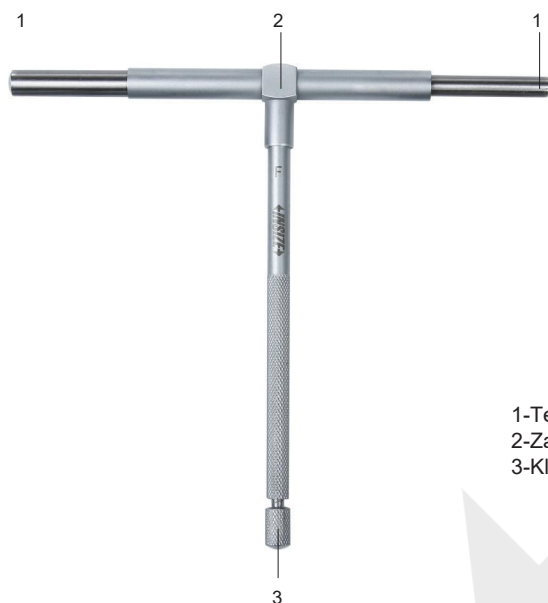


Code	Gesamtumfang	Inklusive Lehren
4206 -1	8-150 mm	8-12.7mm, 12.7-19mm 19-32mm, 32-54mm, 54-90mm, 90-150mm



1-Teleskopsonde
2-Zapfen
3-Klemme

1. Zur schnellen Messung des Innendurchmessers von Löchern und der Breite von Schlitten

2. Messung:

Achten Sie während der Messung darauf, dass sich keine Späne oder andere Verunreinigungen auf den Messflächen und der Werkstückoberfläche befinden, da dies sonst zu ungenauen Ergebnissen führen kann.

--- Wählen Sie die passende Größe der Teleskoplehre, drehen Sie die Klemme gegen den Uhrzeigersinn, drücken Sie die Sonde drücken, um das T-Stück zurückzuziehen, und die Klemme im Uhrzeigersinn drehen, dann die Teleskoplehre in das Loch oder den Schlitz in das zu messende Loch oder den Schlitz (Abb.1). Drehen Sie die Klemme gegen den Uhrzeigersinn. Wenn die Teleskopsonde die Innenwand der Bohrung oder des Schlitzes berührt, drehen Sie die Klemme im Uhrzeigersinn und nehmen Sie die Teleskoplehre heraus. Messen Sie mit einem Messschieber oder einer Bügelmessschraube das Maß zwischen den Messflächen der beiden Teleskopsonden (Abb.2). Der Messwert ist der Innendurchmesser des Lochs oder die Breite der Nut.

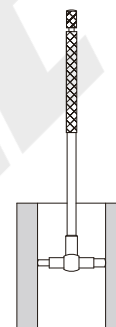


Abb.1

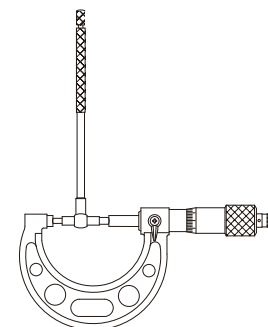


Abb.2

3. Hinweise:

- Nach Gebrauch wird die Teleskopsonde zur Lagerung vollständig ausgefahren.
- Wenn sie längere Zeit nicht benutzt wird, sollte ein Rostschutzöl aufgetragen werden.
- Die Verriegelungskraft sollte nicht zu groß sein, um zu verhindern, dass die Schubstange durch die Teleskopsonde gedrückt wird.